

「原料の低コスト・大量回収と原料組成分別による品質向上」

● 事業概要

ポイント①

廃食用油の回収コストを低減し、BDF使用によるコストメリットを提供し流通促進に貢献



課題

回収頻度・・・多
回収ロット・・・小
回収エリア・・・広範囲
⇒回収コスト増大要因

解決

地域へのコンテナ設置と大型原料運搬車両の導入による回収コストの低減
⇒まとまったロットでの回収が可能
⇒地元企業との連携による回収量アップ

ポイント②

原料保管能力を上げ、分別機能および受入体制を強化

・廃食油品質・・・多種多様
⇒BDF品質への影響大。トラブルの原因に。
・店舗からの排出タイミング・・・様々
⇒保管量の問題が発生。平準化必要。

原料分別および保管能力増強
・原料組成ごとの分別が可能
・受入保管量と品質の平準化を実現
⇒大量にかつ安定した品質のBDFを提供。

品質向上とBDF販売価格低減を実現し、より一層のBDFの流通を実現

● 本年度の事業内容



【東海市・工場】

廃食用油用貯蔵タンク4基増設等
→原料品質毎に管理し、製造工程を確立



回収・製造コストを大幅に削減。
品質向上を図った上で、BDF販売
価格を低減し、普及を強力に推進
します。